

### TERMÉKLEÍRÁS

|                         |                                       |
|-------------------------|---------------------------------------|
| <b>Technológia</b>      | Akril                                 |
| Vegyvi alapanyag        | Dimetakrilát észter                   |
| Megjelenés (folyadék)   | Kék folyadék <sup>LMS</sup>           |
| Fluoreszcencia          | Floureszkál UV fényben <sup>LMS</sup> |
| Komponensek száma       | Egykomponensű, keverést nem igényel   |
| Viszkozitás             | Közepes, tixotróp                     |
| <b>Kikeményedés</b>     | Anaerob                               |
| Másodlagos kikeményedés | Aktivátorral                          |
| <b>Alkalmazás</b>       | Csavarrögzítés                        |
| Szilárdság              | Közepes                               |

Az adatlap a "Gyártási idő" részben közzétett gyártású termékekre vonatkozik

LOCTITE® 243™ kéziszerszámokkal könnyen szétszerelhető menetes rögzítőelemek tömítésére és rögzítésére kifejlesztett anyag. A termék levegőtől elzárt, szoros illeszkedésű fémfelületek között keményedik ki és meggátolja a rázkódás hatására történő meglazulást vagy szivárgást. A LOCTITE® 243™ tixotróp tulajdonsága csökkenti az anyag lefolyását a felületekről a használat során. LOCTITE® 243™ erős kötést biztosít, nemcsak aktív fémeken (pl.: sárgaréz, vörösréz), hanem felületkezelt anyagokon, mint a rozsdamentes acél vagy a kezelt felületek. A termék magas hőmérsékleten és enyhén olajos felületen is működik. Kisebb felületi szennyeződések, olajfélék, vágóolaj, kenőanyagok, anti-korróziós és védőfolyadékok jelenlétében is használható.

### Nemzetközi NSF

**NSF P1-es élelmiszeri tanúsítvánnyal rendelkezik.** Ne érintkezzen közvetlen élelmiszerrel, de élelmiszer környezetében használható. **Megjegyzés:** Ez egy regionális jóváhagyás. Kérem lépjen kapcsolatba a helyi Műszaki Szolgáltató Központtal a további információkért és részletekért.

### NSF International

**Megfelel az ANSI/NSF Standard 61 előírásnak,** használható kereskedelmi és lakossági ivóvíz rendszerekhez, nem meghaladva a 82° C-ot. **Megjegyzés:** Ez egy regionális jóváhagyás. További információkért lépjen kapcsolatba a helyi Műszaki Szolgáltató Központtal.

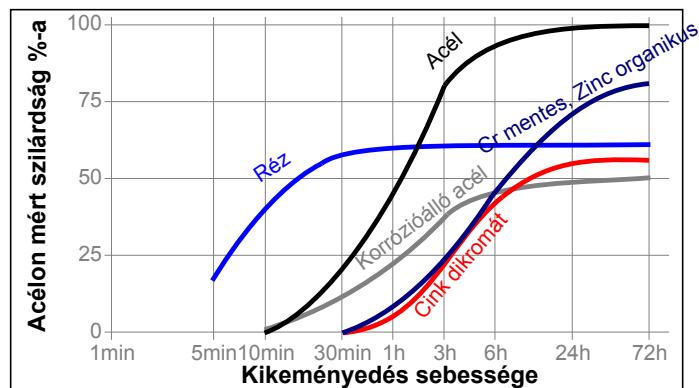
### KIKEMÉNYEDÉS ELŐTTI JELLEMZŐK

Sűrűség 25 °C-on 1,08  
 Lobbanáspont - Biztonsági adatlap  
 Viszkozitás, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):  
 Orsó 3, fordulatszám 20 /perc 1 300-3 000<sup>LMS</sup>  
 Viszkozitás, Cone & Plate, 25 °C, mPa·s (cP):  
 Cone 35/2°Ti 129 s<sup>-1</sup> 350

### JELLEMZŐ KIKEMÉNYEDÉSI TULAJDONSÁGOK

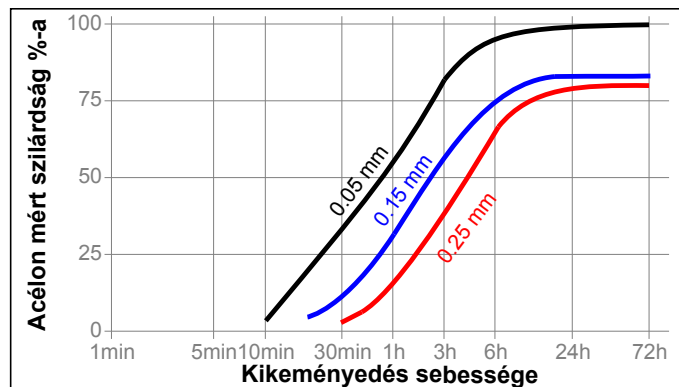
#### Kikeményedési sebesség - Anyagtípus

A kikeményedés sebessége függ az anyag típusától. Az alábbi grafikon mutatja az oldónyomatékokat az idő függvényében különböző anyagú M10-es csavarokon és anyákon ISO 10964 szerint vizsgálva.



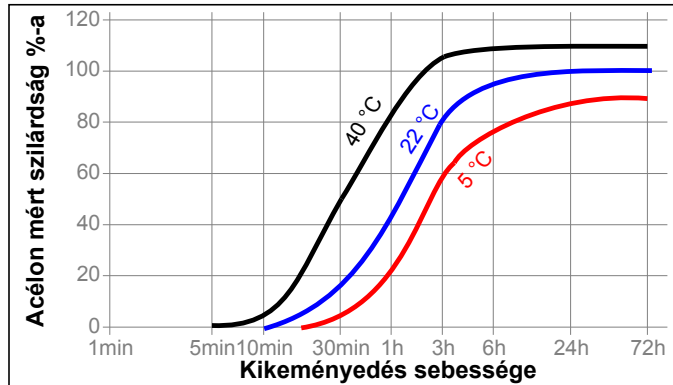
#### Kikeményedési sebesség - Résméret

A kikeményedés sebessége függ a résmérettől. A menetes kötőelemek résmérete függ a menet típusától, minőségétől és méretétől. Az alábbi grafikon mutatja a nyírószilárdságot az idő függvényében acél próbadarabokon különböző résmérettek mellett ISO10123 szerint vizsgálva.



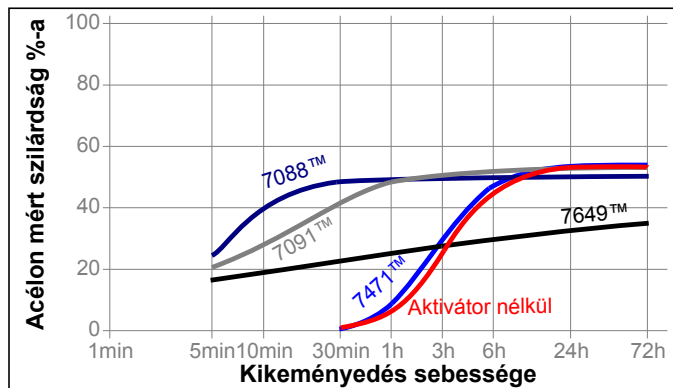
### Kikeményedési sebesség - Hőmérséklet

A kikeményedési sebesség függ a hőmérséklettől. Az alábbi grafikon mutatja az oldónyomatékot az idő függvényében különböző hőmérsékleteken M10-es csavarokon és anyákon ISO 10964



### Kikeményedési sebesség - Aktivátorral

Amikor a kikeményedési idő túl hosszú vagy nagy a rész méret, aktivátor alkalmazása a felületen megnöveli a kikeményedési sebességét. Az alábbi grafikon mutatja az oldónyomatékot Activator 7471™, 7649™, 7088™ és 7091™ használata mellett M10-es cink dikromáttal bevont acél csavarokon és anyákon ISO 10964 szerint vizsgálva.



### JELLEMZŐ TULAJDONSÁGOK A KIKEMÉNYEDÉS UTÁN

#### A ragasztó tulajdonságai

Kikeményítési idő: 24 óra 22°C-on

Oldónyomaték, ISO 10964, előfeszítés nélkül:

|   |          |       |
|---|----------|-------|
| M10 fekete oxid csavarok és lágyvas anyák       | N·m      | 26    |
|   | (lb.in.) | (230) |
| M6 black oxide bolts and steel nuts             | N·m      | 3     |
|   | (lb.in.) | (26)  |
| M16 black oxide steel bolts and mild steel nuts | N·m      | 44    |
|   | (lb.in.) | (390) |
| 3/8 x 16 acél anyák és csavarok                 | N·m      | 12    |
|   | (lb.in.) | (106) |

Továbbforgató nyomaték 180°-on, ISO 10964, előfeszítés nélkül:

|   |          |       |
|---|----------|-------|
| M10 fekete oxid csavarok és lágyvas anyák       | N·m      | 5     |
|   | (lb.in.) | (40)  |
| M6 black oxide bolts and steel nuts             | N·m      | 1     |
|   | (lb.in.) | (8)   |
| M16 black oxide steel bolts and mild steel nuts | N·m      | 13    |
|   | (lb.in.) | (115) |
| 3/8 x 16 acél anyák és csavarok                 | N·m      | 3     |
|   | (lb.in.) | (26)  |

Oldónyomaték, ISO 10964, 5 N·m előfeszítéssel:

|   |          |       |
|---|----------|-------|
| M10 fekete oxid csavarok és lágyvas anyák | N·m      | 24    |
|   | (lb.in.) | (210) |
| 3/8 x 16 acél anyák és csavarok           | N·m      | 15    |
|   | (lb.in.) | (130) |

Továbbforgató nyomaték 180°-on, ISO 10964, 5 N·m előfeszítéssel:

|   |          |      |
|---|----------|------|
| M10 fekete oxid csavarok és lágyvas anyák | N·m      | 4    |
|   | (lb.in.) | (35) |
| 3/8 x 16 acél anyák és csavarok           | N·m      | 3,5  |
|   | (lb.in.) | (30) |

Nyomó-nyírószilárdság, ISO 10123:

|                         |                   |                     |
|-------------------------|-------------------|---------------------|
| Acél csapok és hüvelyek | N/mm <sup>2</sup> | ≥7,6 <sup>LMS</sup> |
|                         | (psi)             | (≥1 100)            |

Kikeményedés 1 hét 22 °C-on

Oldónyomaték, ISO 10964, 5 N·m előfeszítéssel:

|   |          |       |
|---|----------|-------|
| M10 cink-foszfát anyák és csavarok      | N·m      | 26    |
|   | (lb.in.) | (230) |
| M10 rozsdamentes acél csavarok és anyák | N·m      | 17    |
|   | (lb.in.) | (150) |

### JELLEMZŐ KÖRNYEZETI ELLENÁLLÓKÉPESSÉG

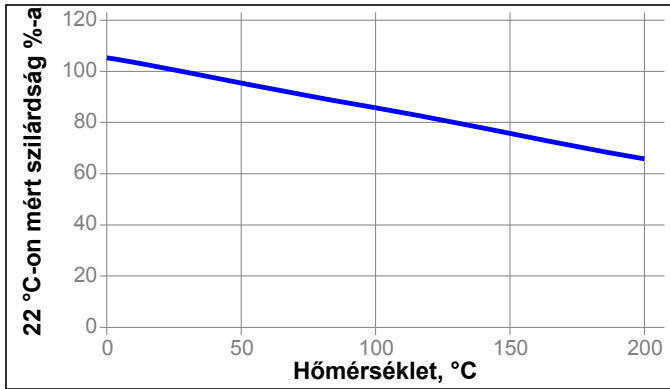
Kikeményítési idő: 1 hét 22°C-on

Oldási nyomaték:

M10-es cink foszfát bevonatú acél csavarokon és anyákon

### Meleg szilárdság

Adott hőmérsékleten tesztelve

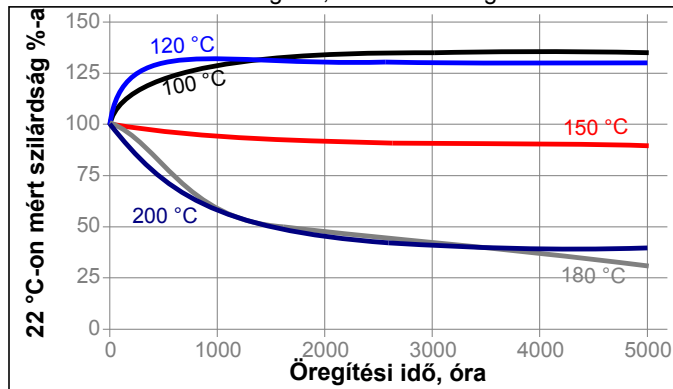


### Hidegszilárdság

Ez a termék -75°C-on lett tesztelve. A termék ettől alacsonyabb hőmérsékleten is működhet, de nincsenek rá teszteredmények.

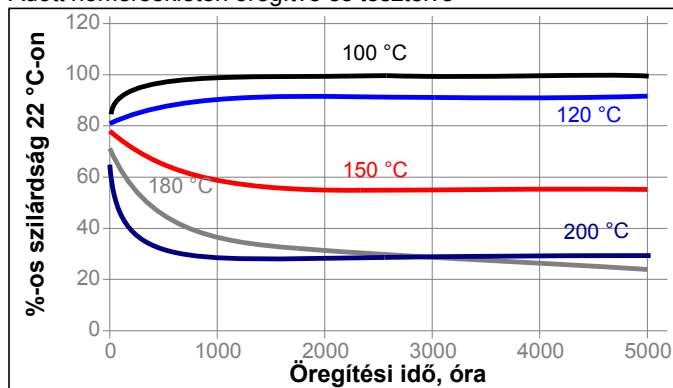
### Hőregítés

Adott hőmérsékleten öregített, 22 °C -on vizsgálva



### Hőregítés/Melegsizárdság

Adott hőmérsékleten öregítve és tesztelve



### Vegyi ellenállóképesség

Adott körülmények között öregítve, 22 °C-on vizsgálva

| Közeg                | °C  | A kezdeti szilárdság %-a |        |        |
|----------------------|-----|--------------------------|--------|--------|
|                      |     | 500 h                    | 1000 h | 5000 h |
| Motorolaj            | 125 | 110                      | 115    | 115    |
| Benzin               | 22  | 100                      | 95     | 100    |
| Fékfolyadék          | 22  | 105                      | 110    | 125    |
| Víz/glikol 50/50     | 87  | 120                      | 125    | 130    |
| Aceton               | 22  | 85                       | 85     | 80     |
| Etanol               | 22  | 95                       | 90     | 90     |
| E85 Etanol-üzemanyag | 22  | 95                       | 100    | 95     |
| B100 Bio-Dízelt      | 22  | 110                      | 110    | 125    |
| DEF (AdBlue®)        | 22  | 61                       | 59     | 70     |

Oldási nyomatok:

M10 rozsdamentes acél csavarok és anyák

| Közeg                             | °C | A kezdeti szilárdság %-a |        |        |
|-----------------------------------|----|--------------------------|--------|--------|
|                                   |    | 500 h                    | 1000 h | 5000 h |
| nátrium hidroxid (nátronlúg), 20% | 22 | 105                      | 105    | 95     |
| Foszforsav, 10%                   | 22 | 110                      | 105    | 110    |

### ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓ

A termék használata nem javasolt tiszta oxigénnel működő és/vagy oxigénben gazdag rendszerekben és nem használható tömítőanyagként klórhoz vagy más erősen oxidáló anyagokhoz.

A termék biztonságos kezelése érdekében olvassa el a biztonsági (MSDS) adatlapot.

Ahol vizes mosórendszereket használnak tisztításra ragasztás előtt, ott fontos ellenőrizni az összeférhetőséget a mosófolyadék és a ragasztó között. Néhány esetben a vizes mosófolyadékok befolyásolják a ragasztó működését és a ragasztás minőségét.

Ez a termék nem javasolt műanyagok ragasztásához (különösen nem hőre lágyuló műanyagokhoz, ahol feszültségtörést okozhatnak). Javasolt a termék összeférhetőségét megvizsgálni a ragasztandó felülettel.

### Használati útmutató

**Összeszerelés**

1. A legjobb eredmény eléréséhez a (külső/belső) felületeket meg kell tisztítani Loctite tisztítóval és hagyni kell megszáradni
2. Ha a kikeményedési idő túlságosan lassú használjunk aktivátort. Nézzük meg a Kikeményedési Idő-Aktivátor diagramot. Hagyjuk megszáradni az aktivátort ha szükséges
3. Alaposan rázza fel a terméket használat előtt.
4. A flakon csőr eldugulásának megakadályozása érdekében ne hagyja, hogy a flakon csúcsa fém felületekkel érintkezzen a használat során
5. **Átmenő furatok esetén** cseppentsen több cseppet a csavarmenet teherviselő szakaszára
6. **Zsák furatok esetén**, használjon néhány cseppet a termékből a furat belső menetének egy harmadára vagy a furat aljára
7. **Tömítési alkalmazások esetén**, kenje be 360 fokban körben a kezdő csavar meneteket a legelső kivételével. Juttassa az anyagot a menetárkokba úgy hogy azokat alaposan kitöltse. Nagyobb menetekhez használjon megfelelő mennyiséget és az anyát is kenje be körbe 360 fokban.
8. Szerelje össze és szükség szerint húzza meg

**Szét szerelés**

1. Használjon hagyományos kéziszerszámokat
2. Ahol kéziszerszámok nem alkalmazhatók (nagy hossz, vagy nagy átmérő miatt) ott alkalmazzon lokális hőközlést, kb. 250°C-on. Melegen kell szét szerelni
3. Helyileg alkalmazható hő körülbelül 250°C. Melegen kell szét szerelni

**Eltávolítás**

1. A kikeményedett anyag eltávolítható Loctite oldószer és mechanikus dörzsölés kombinációjával (pl. drótkefe)

**Loctite anyagspecifikáció (Loctite Material Specification-LMS)**

LMS dátuma: 2009. június 29. A feltüntetett tulajdonságokról szóló tesztjelentések elérhetőek minden gyártási tételhez. Az LMS tesztjelentések vevői előírásoknak megfelelőknek tekintett minőségellenőrzési tesztparamétereket tartalmaznak. Különleges felhasználói előírások a Henkelen keresztül egyeztetethetők.

**Tárolás**

Tárolja a terméket zárt tárolóedényben, száraz helyen. **Optimális tárolás: 8°C-21°C között. 8°C alatt vagy 28°C feletti tárolás hátrányosan befolyásolhatja a termék tulajdonságait** A tárolóedényből kivett anyag szennyeződhet a használat során. Ne tegye vissza az anyagot az eredeti edénybe. A Henkel nem vállal felelősséget olyan termékekért, amelyek nem a fent említett módon és körülmények között lettek tárolva. További információkért keresse fel a helyi Henkel képviselőt.

**Mértékegység átváltások**

(°C x 1.8) + 32 = °F  
 kV/mm x 25.4 = V/mil  
 mm / 25.4 = inches  
 µm / 25.4 = mil  
 N x 0.225 = lb  
 N/mm x 5.71 = lb/in  
 N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
 MPa x 145 = psi

N·m x 8.851 = lb·in  
 N·m x 0.738 = lb·ft  
 N·mm x 0.142 = oz·in  
 mPa·s = cP

**Gyártási idő**

Ez az adatlap az alábbi gyártású termékekre vonatkozik

| <b>Gyártva:</b> | <b>Első gyártási dátum:</b> |
|-----------------|-----------------------------|
| EU              | 2009 július                 |
| Brazília        | 2010 július                 |
| Kína            | 2009 augusztus              |
| India           | 2009 augusztus              |
| U.S.A.          | 2009 december               |

A gyártási idő meghatározható a csomagoláson található batch-kód alapján. Egyéb információkért kérjük lépjen kapcsolatba a helyi Műszaki Szolgáltató Központ vagy az Ügyfélszolgálati képviselővel.

**Jogi nyilatkozat****Figyelmeztetés:**

A jelen Műszaki Adatlapban (továbbiakban: Adatlap), a termékkel kapcsolatban közölt információk, beleértve a termék használatával és alkalmazásával kapcsolatos ajánlásokat, az Adatlap kiadásakor a Henkel birtokában lévő tapasztalatokon és ismereteken alapulnak. A terméknek számos felhasználási módja lehet, illetve a felhasználás eltérő körülmények között történhet, melyek a gyártó/forgalmazó ellenőrzésén kívül esnek. Fentiekkel összhangban Henkel nem felel sem a termék Önök által választott termelési folyamatban és felhasználási körülményekhez, sem pedig a tervezett felhasználáshoz és az elérni kívánt eredményhez való megfelelőségéért. A termék tervezett alkalmazásához való megfelelőséget előzetesen tesztekkel ellenőrzésként. Amennyiben felek között kifejezett, erre irányuló megállapodás nem született, illetve Henkel gondatlanságára visszavezethető haláleset és személyi sérülés kivételével, valamint a kötelező, jogszabály által előírt termékfelelősségtől eltekintve, Henkel kizárja felelősségét az Adatlapban foglalt tájékoztatás és a termékkel kapcsolatos akár szóbeli, akár írásbeli ajánlások tekintetében.

**Amennyiben a termék beszállítója a következő cégek valamelyike, akkor, kérjük, legyen figyelemmel az alábbiakra is: Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS vagy Henkel France SA**

Amennyiben Henkel felelőssége fentiek ellenére megállapítható, akkor felelősségének mértéke semmilyen körülmények között nem haladhatja meg az érintett szállítmány értékét.

**Amennyiben a termék beszállítója a Henkel Colombiana, S.A.S., akkor a következő rendelkezést kell alkalmazni:**

A jelen Műszaki Adatlapban (továbbiakban: Adatlap), a termékkel kapcsolatban közölt információk, beleértve a termék használatával és alkalmazásával kapcsolatos ajánlásokat az Adatlap kiadásakor a Henkel birtokában lévő tapasztalatain és ismeretein alapulnak. Henkel nem felel sem a termék Önök által választott termelési folyamathoz és felhasználási körülményekhez, sem pedig a tervezett felhasználáshoz és az elérni kívánt eredményhez való alkalmasságáért. A termék tervezett alkalmazásához való megfelelőséget előzetesen tesztekkel ellenőrzésként. Amennyiben felek között kifejezett, erre irányuló megállapodás nem született, illetve Henkel gondatlanságára visszavezethető haláleset és személyi sérülés kivételével, valamint a kötelező, jogszabály által előírt termékfelelősségtől eltekintve, Henkel kizárja felelősségét az Adatlapban foglalt tájékoztatásra és a termékkel kapcsolatos akár szóbeli, akár írásbeli ajánlásokra vonatkozóan.

Amennyiben a termék beszállítója a következő cégek valamelyike akkor a következő rendelkezést kell alkalmazni: Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., vagy Henkel Canada, Inc.

Az itt közölt adatok tájékoztató jellegűek. Tekintettel arra, hogy a felhasználást Henkelnek nem áll módjában ellenőrizni, a termék alkalmasságáért sem tud felelősséget vállalni. A termék felhasználójának felelőssége azt eldönteni, hogy a termék alkalmas-e a tervezett cél eléréséhez, és hogy megtegye mindazon elővigyázatossági intézkedéseket, amelyek szükségesek a vagyron és a személyek termék használatával és kezelésével járó kockázatoktól való megóvása érdekében. Fentiekre tekintettel a **Henkel Corporation kifejezetten kizárja a termék felhasználásából vagy értékesítéséből fakadó felelősségét, beleértve a termék forgalmazhatóságára vagy valamely elírt kívánt célhoz való alkalmasságra való megfelelését. Henkel Corporation kifejezetten kizárja a következménykárokért, és az előre nem látható károkért való felelősségét, ideértve az elmaradt haszonért való felelősséget is.** Az Adatlapban foglalt leírások (összetételre és folyamatokra vonatkozó leírások) semmilyen körülmények között nem értelmezhetők oly módon, hogy azok nem állnak iparjogvédelmi oltalom alatt, vagy ezek közlésével a Henkel Corporation licencet engedne valamely az Adatlapban foglalt leírást részben vagy egészben tartalmazó szabadalmára. A termék tervezett alkalmazásához való megfelelést jelen Adatlapban közölt leírások felhasználásával a gyártás előtt előzetesen tesztekkel ellenőrizték.

#### Védjegyhasználat

Henkel eltérő nyilatkozatának hiányában a jelen Adatlapban feltüntetett védjegyek az Amerikai Egyesült Államokban vagy más országokban a Henkel Corporation tulajdonában álló védjegyek. Az „®” jelölés arra utal, hogy a megjelölés az Amerikai Szabadalmi és Védjegy hivatalnál (U.S. Patent and Trademark Office) bejegyzett védjegy.

#### Referenciák 0.4